PBI

Préfa Béton International
Édition française

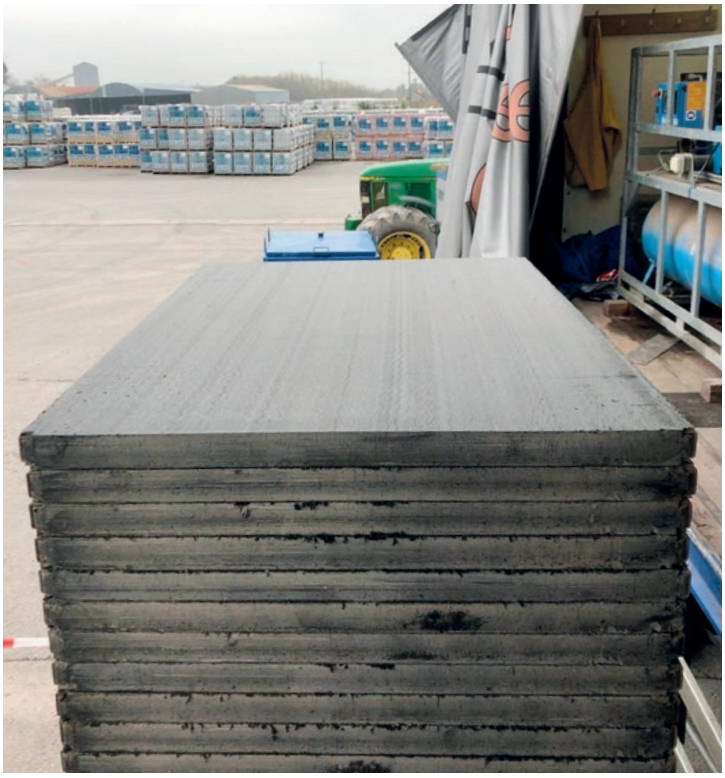
2 | 2022
www.cpi-worldwide.com

RÉIMPRESSION | PRODUITS EN BÉTON

Prolonger la durée de vie des planches et palettes de production

WASA®

RÉIMPRESSION
PBI 2/2022



Wasa AG, 64293 Darmstadt, Allemagne

ICCX DIGITAL 365.
VISIT US - ONLINE 24/7
WWW.ICCX.DIGITAL

Prolonger la durée de vie des planches et palettes de production

Sven Beisel, Wasa AG, Allemagne

C'est une question que d'innombrables utilisateurs de planches de production se posent tous les ans: quel est le meilleur moment pour remplacer les planches? La réponse est simple: dès lors qu'elles ne sont plus en mesure de répondre aux exigences élevées qui leur sont imposées. Cependant, il n'est pas toujours nécessaire d'avoir recours à des planches neuves. Parfois, des délais de livraison trop longs, des contraintes budgétaires ou des circonstances mondiales, telles que la hausse considérable des prix de fret, peuvent vous amener à envisager des solutions alternatives au remplacement des planches. C'est justement là qu'intervient Wasa avec son option de meulage.

Avant l'étape du meulage proprement dite, il est important de bien coordonner le processus avec les attentes du client. Les spécifications techniques des planches changent, dès lors qu'elles sont meulées et rectifiées. Ces changements concernent principalement leur épaisseur, mais il faut également faire attention aux angles, chanfreins ou profils éventuellement présents. Pour ces raisons, le service de Wasa inclut également une inspection technique et une consultation précise avec le client, afin de garantir que la planche puisse être utilisée dans les conditions habituelles après son reconditionnement. C'est aussi la raison pour laquelle Wasa, avant de formuler un devis, demande toujours à avoir quelques planches témoins à des fins d'étude et d'essai. Les ingénieurs inspectent ces planches dans leurs moindres détails, évaluent leurs surfaces en particulier et peuvent calculer comment, par exemple, leur comportement sous flexion va être modifié après qu'on aura enlevé quelques millimètres. De plus, ces planches témoins peuvent être utilisées pour déterminer si 1 mm ou 2 mm doivent être retirés de chaque côté. Il est toujours conseillé au client d'envoyer les planches et palettes de production qui ont été les plus sollicitées dans leur usine afin de pouvoir tester les cas les plus difficiles. Cette approche nous permet de définir avec précision, en concertation avec le client, à quoi doit ressembler le résultat final et s'il peut réellement être atteint. Une fois que les planches témoins ont été testées, retournées au client et jugées conformes par celui-ci, on définit les modalités du processus, ainsi que sa date et sa durée.

Planches témoins après un premier traitement par meulage

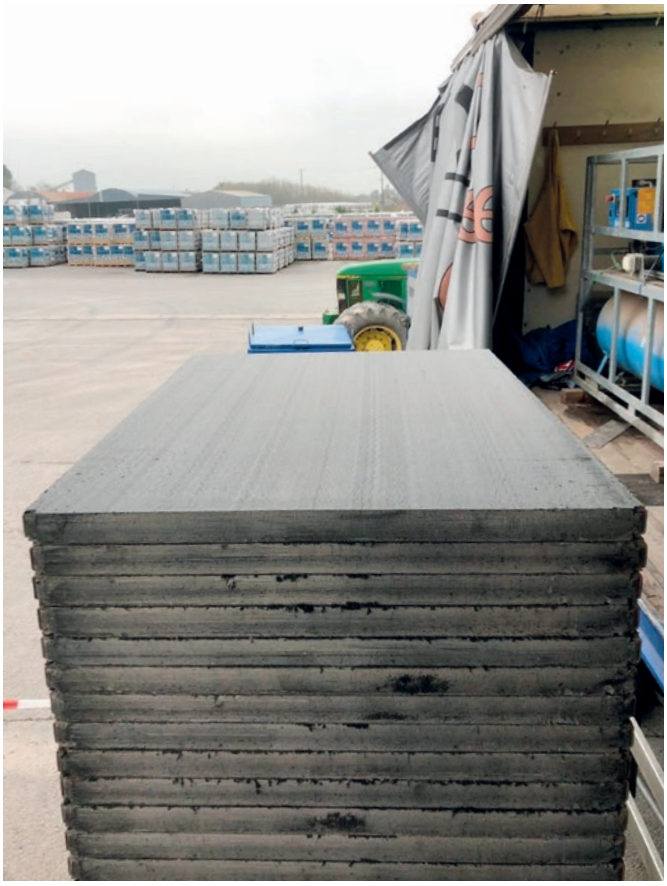
L'unité de meulage mobile est installée dans deux conteneurs de 40 pieds

Les planches Wasa Uniplast et Wasa Uniplast Ultra

Depuis maintenant une trentaine d'années, Wasa est présent sur le marché avec Wasa Uniplast® et Wasa Uniplast® Ultra – des planches de production qui répondent à des exigences très élevées et peuvent atteindre une longue durée de vie. Dans leur cas, le meulage constitue une possibilité rentable qui permet d'exploiter leurs propriétés encore mieux et plus longtemps. Les surfaces même particulièrement usées peuvent être remises dans un état quasi neuf, malgré de nombreuses années d'utilisation dans une usine de production de blocs béton. Néanmoins, très souvent, les dépôts de béton résiduel qui se sont accumulés au cours de leurs années de service, peuvent également constituer une raison pour les clients de faire reconditionner leurs planches et palettes de production.

A Fivemilltown, en Grande-Bretagne, Acheson & Glover a décidé de faire procéder à un nouveau meulage de ses planches Wasa Uniplast, en service dans l'usine depuis 2003. L'unité de meulage mobile sur camion a été déployée, et elle est restée sur le site pendant six jours seulement, le temps de meuler les 4 200 planches. Après 18 ans d'une utilisation intensive, celles-ci sont désormais entièrement réutilisables, sans restriction et pour de nombreuses années. La société Persimmon de Doncaster a également profité de ce service pour éliminer les dépôts de béton résiduel accumulés sur ses planches Wasa Uniplast Ultra. En service depuis 2016, elles ont été débarrassées d'une couche d'acrylique qui s'était formée suite à la pulvérisation d'agents hydrofuges destinés à protéger les blocs en béton. Au bout d'une semaine seulement, Persimmon a récupéré ses 4 000 planches, quasiment neuves.
Les débuts du meulage remontent à de nombreuses années, sur le site de Wasa à Neubrunn, dans le land de Thuringe. Les planches de production nécessitant un traitement étaient transportées là-bas pour y être retravaillées. Encore aujourd'hui, Wasa propose un service de meulage dans son usine de Neubrunn. Une fois que toutes les planches d'un chargement ont été rectifiées, un nouveau chargement arrive pour être traité. Les planches terminées sont retournées au client selon un système de transport en rotation. Cela permet d'utiliser ce service même en période de forte utilisation des capacités d'une usine de blocs et parpaings en béton, car ce n'est toujours qu'une petite partie de la quantité totale qui manque. Cela vaut surtout pour les clients qui se trouvent à proximité de l'usine de Wasa, car le transport peut être assuré rapidement et économiquement par route.

Une version mobile de cette unité de meulage a également été développée afin de servir les clients plus éloignés géographiquement, voire dans les pays d'outre-mer. L'installation est logée de façon permanente dans 2 conteneurs de 40' et permet donc une utilisation très flexible, indépendamment



Des planches Wasa Uniplast chez Acheson & Glover, avant et après le meulage

Site de Persimmon: des planches Wasa Uniplast Ultra avant et après le meulage

de la localité de Neubrunn. Les conteneurs sont livrés au client et le meulage s'effectue chez le client. Bien entendu, l'organisation des modalités de transport et la gestion de l'ensemble de la procédure font partie du service de Wasa. Cela signifie qu'en concertation avec Wasa, un client n'a qu'à s'occuper des conditions sur son site. Il faut notamment un chariot élévateur avec son conducteur, qui doivent être mis à disposition par le client afin d'assurer le transport des planches vers et depuis la machine.

Grâce à de nombreuses années d'expérience et à une solide expertise, mais aussi à d'excellents partenaires dans sa chaîne logistique, Wasa a su maîtriser toutes les situations difficiles. Le processus de meulage est entièrement supervisé et effectué par le personnel spécialisé de Wasa, qui reste sur place pour toute la période du traitement. Cela signifie que le travail peut être effectué même en cours de production. En règle générale, les planches sont prélevées directement dans la chaîne de production, inspectées par le personnel de Wasa, puis rectifiées en conséquence. La planche peut reprendre son service dès la fin du processus de meulage. Lorsque toutes les planches ont été traitées, le personnel de Wasa s'occupe de démonter l'unité de meulage et de la transporter hors de l'usine. Ainsi, le client n'a effectivement aucun frais de manutention ou de logistique.

En règle générale, une période d'env. 7-14 jours est nécessaire pour traiter env. 5 000 planches ou palettes. Cette période peut varier en fonction de l'état initial des planches et bien entendu, selon que le traitement par meulage est appliqué une ou deux fois sur chaque face. Cette décision dépend à son tour de la taille des dépôts de béton accumulés et de la profondeur des creux.

Depuis 2014, en collaboration avec DeeBeeCee (Dutch Board Calibration), son partenaire de coopération, Wasa propose une autre option mobile pour le meulage sur site chez le client. Cependant, aucun conteneur maritime n'est impliqué; au lieu de cela, l'unité de meulage et le matériel nécessaire sont installés et stockés dans deux camions. Grâce à cette solution, l'équipe technique de Wasa se charge également de conduire les camions, de sorte que la charge logistique est réduite à un minimum pour le client. Les camions permettent en outre de réagir avec flexibilité en couvrant les besoins qui surviennent à court terme. Le service et l'organisation complète sont pris en charge et assurés conjointement par DeeBeeCee et Wasa. Comme pour la version conteneurs, cette option-ci ne nécessite qu'un certain espace sur le site et quelques mesures de préparation, comme la mise à disposition d'air comprimé ou un système pour l'évacuation des poussières de meulage. Depuis l'introduction de Wasa Grin-

Depuis 2014, en collaboration avec son partenaire de coopération DeeBeeCee (Dutch Board Calibration), Wasa propose un autre service de meulage mobile, assuré chez le client sur site.

ding – c'est le nom de produit officiel du service proposé par Wasa –, plus de 350 000 planches ont déjà été rectifiées. Surtout à notre époque, ce service constitue une solution rapide et confortable pour prolonger la durée de vie de planches et palettes existantes. En période de budgets serrés, le meulage s'avère être très économique, puisqu'il ne nécessite qu'une fraction de l'investissement dans des planches neuves. Même si le meulage s'effectue principalement sur des planches en plastique massif, cette option est également disponible pour les planches en bois tendre et en bois dur. Dans quelle mesure le meulage de planches en bois constitue une solution économique est toujours considéré au cas par cas. Il en va de même pour le meulage des palettes de production avec revêtement protecteur; bien que généralement possible, il n'est que rarement judicieux au plan économique. En effet, après le meulage, les noyaux internes en bois doivent être à nouveau revêtus d'une protection, ce qui entraîne des coûts élevés. Les planches et palettes en acier ne peuvent pas être meulées, donc si leurs surfaces sont endommagées, la tôle doit soit rester en l'état, soit être remplacée. ■

AUTRES INFORMATIONS

WASA AG
Europaplatz 4
64293 Darmstadt, Allemagne
T +49 6151 780 8500
F +49 6151 780 8549
info@wasa-technologies.com
www.wasa.technologies.com