



Préfa Béton International  
Édition française

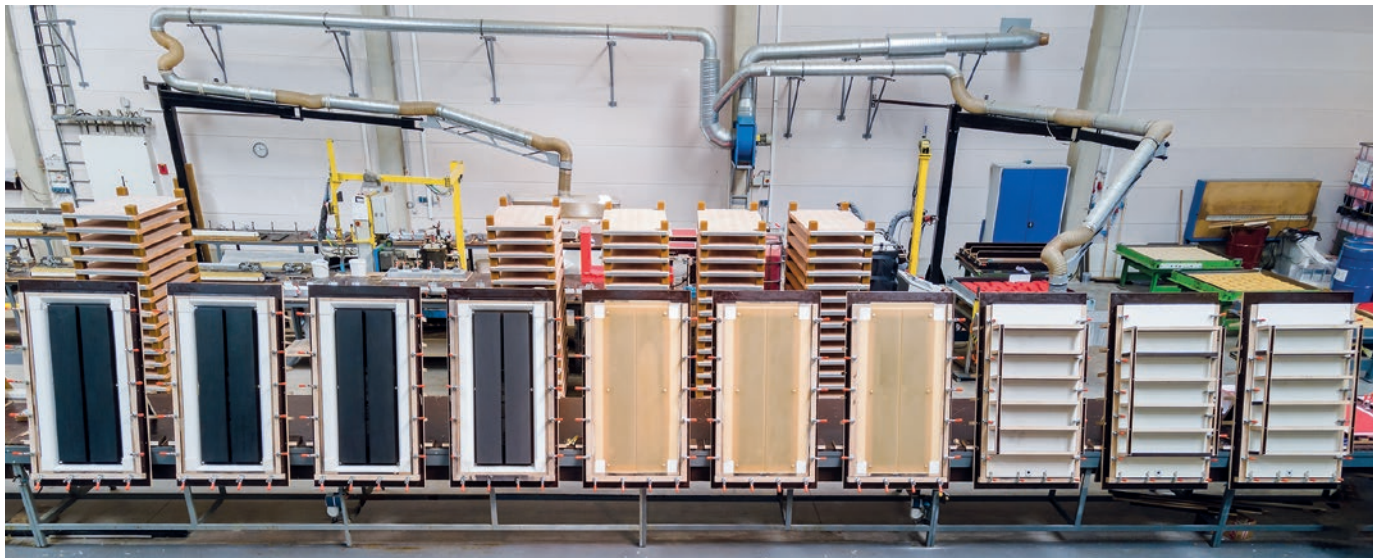
 6 | 2022  
www.cpi-worldwide.com

RÉIMPRESSION | PRODUITS EN BÉTON

Produits design de haute qualité avec une technique  
d'installation moderne selon le procédé Wetcast



RÉIMPRESSION  
PBI 6/2022



-  Abcic  
Associação Brasileira de Construção Industrializada de Concreto
-  ABTC
-  aci  
American Concrete Institute  
Always advancing
-  American  
Concrete Pipe  
Association
-  AMIB  
ASSOCIATION  
INTERNATIONALE  
DE MANUFACTURERS  
DE BÉTON
-  ASSOBETON
-  bimb
-  mpa  
member of the  
International Precast/Prestressed  
Concrete Association
-  CERIB  
Concrete Expertise
-  concretenz  
LEARNED SOCIETY
-  IAB  
Institut für Angewandte  
Bautechnik und Bauphysik
-  ICI
-  icpi  
Interlocking Concrete  
Placement Institute
-  OPMA  
INTERNATIONAL PRECAST/PRESTRESSED  
CONCRETE ASSOCIATION
-  NCMA
-  NATIONAL PRECAST  
CONCRETE ASSOCIATION
-  NPCA  
National Precast Concrete Association
-  PBMA  
PRECAST/BLOCK  
MANUFACTURERS ASSOCIATION  
INTERNATIONAL
-  PCI
-  中国预制混凝土  
precast.com.cn
-  syspro



# Produits design de haute qualité avec une technique d'installation moderne selon le procédé Wetcast

**Le secteur des pavés en béton n'est pas à court d'idées. Les moules Wetcast en polyuréthane constituent une excellente manière de réaliser même les géométries et surfaces en béton les plus complexes. Les produits en béton fabriqués selon ce procédé sont aujourd'hui vendus aux clients finaux en tant que produits design de haute qualité. En raison des possibilités presque illimitées, la demande de moules en polyuréthane individuels pour ces produits en béton dans l'aménagement des espaces verts et des jardins ne cesse de croître.**

Un article détaillé sur la solution innovante Wasa Stacking pour les lignes automatiques Wetcast avec systèmes porteurs et moules en polyuréthane a déjà été publié dans le numéro 3.2022 de PBI. Dans ce domaine, Wasa se distingue par son savoir-faire de longue date dans le secteur des pavés en béton, aussi bien dans le domaine des planches de support que dans l'industrie Precast et Wetcast. Le groupe Wasa répond aisément au souhait régulièrement exprimé par les clients d'être livrés par un seul et même fournisseur, grâce à ses concepts ingénieux de planches de support et de moules.

L'innovation peut toujours naître là où les exigences des clients et les connaissances du secteur se rencontrent. C'est ce que Wasa pratique et promeut non seulement avec les usines de blocs de béton elles-mêmes, mais aussi avec de nombreux fabricants et fournisseurs renommés du secteur du béton dans les domaines les plus divers. En collaboration avec les clients, de nouveaux défis sont sans cesse lancés, ce qui permet d'établir de nouvelles normes et de promouvoir le développement. C'est la passion qui est vécue au quotidien chez Wasa.

La symbiose entre les planches de support Woodplast fabriquées dans l'usine de Wasa à Neubrunn - servant de systèmes de supports superposables avec des espaceurs supplémentaires - et les moules Wetcast qui y sont également produits, séduit également des clients dans le monde entier. La planche de support plane est un avantage important pour la production Wetcast car contrairement aux produits en béton fabriqués selon le procédé Drycast, les produits Wetcast sont fabriqués avec la surface finie et ses détails filigranes en bas.

Au sein du groupe Wasa, la division Wasa Construct enregistre une croissance mondiale dans le domaine des solutions Wetcast et Precast. Malgré la pandémie de Covid soi-



*Module Wetcast Multi-Form monté sur système de supports superposables Woodplast®. Planche de support avec pieds et moule en polyuréthane autoportant.*

disant passée, l'expérience de plusieurs décennies et la qualité établie de Wasa sur le marché ont permis de remplir les carnets de commande.

## Fabrication de moules Wetcast

Afin de pouvoir mettre en pratique les nombreuses idées des clients, des collaborateurs très engagés travaillent chaque jour à trouver la meilleure solution possible pour les producteurs de pavés en béton. Tout d'abord, les pavés souhaités sont conçus en CAO à l'aide de programmes 3D modernes, en collaboration avec le bureau d'études et les clients, et les derniers détails tels que les surfaces, les géométries, les chanfreins, les rayons et les espaceurs sont clarifiés. Ensuite, le modèle de base - généralement un bloc de PU - est fraisé par CNC. La surface choisie par le client pour le futur pavé en béton est généralement dérivée d'une pierre naturelle.

Lors de la réunion du corps de base et de la surface, Wasa accorde une attention particulière non seulement à l'aspect et au toucher, mais aussi à la fonctionnalité du produit fini. C'est avec beaucoup de passion et un œil exercé pour les

# LES VALEURS SE CRÉENT LORSQUE RIEN N'EST DÛ AU HASARD.

Pas de qualité sans ambition. Pas de succès sans rigueur. Pas de dynamisme sans investissement. De tout temps, la pertinence de ces convictions est le fondement d'une pratique entrepreneuriale réussie.

Depuis plus de six décennies, WASA est synonyme de qualité. Nous investissons constamment dans de nouvelles techniques et installations de production, effectuons des recherches avancées sur nos produits et cherchons à les optimiser sans cesse. Pourquoi ? Simplement parce que notre objectif est d'avoir toujours une longueur d'avance.

Avec vous, comme partenaires.



**WASA** BOARDS

**WASA** CONSTRUCT

**WASA** ACCESSORIES

**WASA** SERVICE

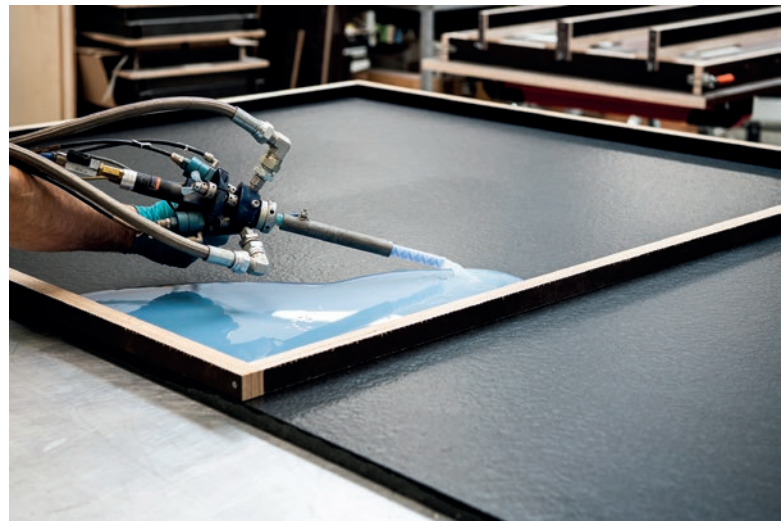
**WASA-TECHNOLOGIES.COM**



*Surface Granit Nero, moule en silicone et pierre naturelle. Reproduction très nette et détaillée de la surface.*

détails que la découpe est choisie dans la grande plaque de pierre naturelle, selon la géométrie du produit souhaité. Les tapis de silicone sont moulés à partir de grandes plaques de pierre naturelle, lesquelles sont ensuite conservées pour des projets futurs ou pour des extensions ultérieures du système de pavé, par exemple pour des marches massives ou des bordures de piscine. L'avantage du moulage en silicone est une reproduction fidèle et filigrane des surfaces. Le silicone offre une très bonne propriété mécanique, en particulier pour les applications de moulage où des modèles avec des contre-dépouilles importantes doivent être reproduits au moyen de béton.

Dans la tête de mélange, les composants A et B du silicone sont mélangés sans former de bulles. Le tapis de silicone est stocké en rouleau et étalé à nouveau sur la table de coulage en cas de besoin ultérieur.



*Fabrication d'une matrice en silicone avec la surface Wasa Stonecast Granit 1 200/GR/01 pour un projet client aux États-Unis avec une taille de pavé de 1219 x 1219 x 63,5 mm (48 x 48 x 2 ½ pouces)*

Lors de l'assemblage du corps de base et de la surface, les arêtes qui présenteraient par exemple un risque de blessure en cas de marche pieds nus sont - si nécessaire - aplanies et mastiquées au niveau du chanfrein périphérique. Les modèles subissent ensuite un dernier contrôle avant de passer au premier moulage.

Pour réaliser les projets de ses clients, Wasa tient à leur disposition un choix de différents systèmes de polyuréthane répondant à des exigences de qualité très élevées et présentant de très bonnes propriétés dans quatre degrés de dureté : Shore-A30, Shore-A45, Shore-A65 et Shore-A85. Le système de polyuréthane à utiliser est également minutieusement adapté aux exigences du client. Il est ainsi possible de réaliser, entre autres, des revêtements de pièces en acier, des matrices hermétiques, des moules pour de grandes dalles de

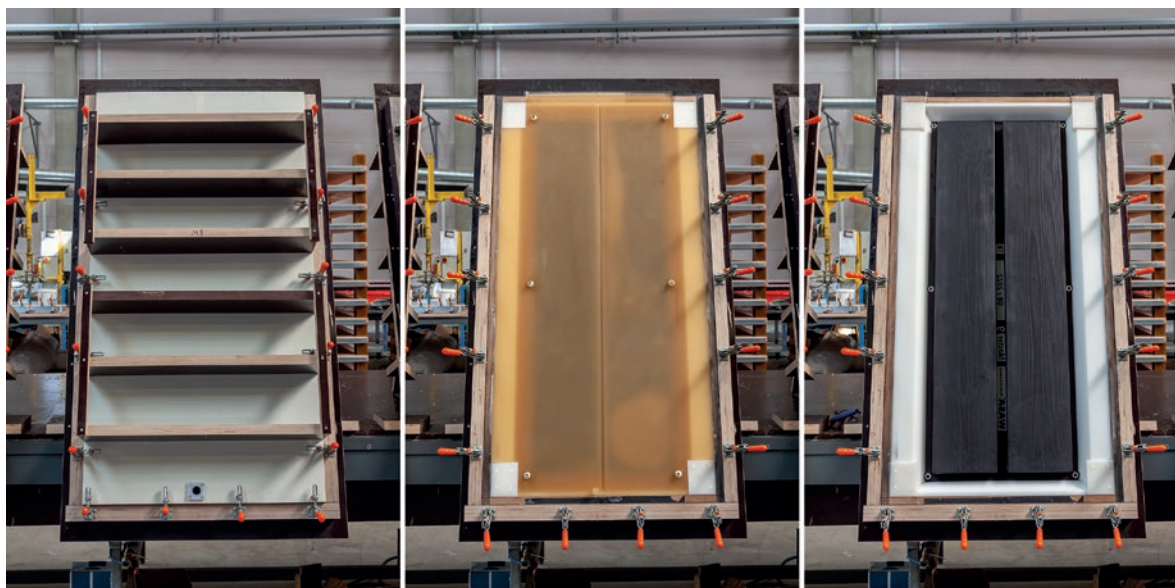


*Démontage du moule en silicone 1 : après le séchage du silicone, le cadre est retiré*



*Démontage du moule en silicone 2 : démoulage de la matrice en silicone.*

*Différentes étapes de la production de moules selon le procédé de coulée fermé pour un projet client en France. Surface : Wasa Woodcast Timber.*



terrasse et des panneaux de façade de grandes dimensions, en passant par des moules pour des pavés de petit format et des pierres de parement, jusqu'à des produits en béton uniques en leur genre. La bonne maniabilité et la grande résistance à l'usure des matériaux utilisés, ainsi que la précision dimensionnelle et la stabilité formelle sont connues et très

appréciées dans le secteur depuis maintenant plus de 15 ans. Du moule individuel pour la production manuelle au moule Multiform avec plusieurs alvéoles, en passant par des installations de fabrication Wetcast entièrement automatisées, tout peut être moulé et produit dans le secteur de fabrication de Wasa. Les moules coulés selon le procédé fermé se

# L'inspiration, c'est dans notre nature

Pour davantage de flexibilité et de créativité : moules et innovations **WASA WETCAST**



WASA WETCAST vous permet de produire – de manière automatisée et en série – des pavés en béton de qualité supérieure, avec des formes et finitions individuelles. Notre département de modélisation développe pour ce faire un prototype répondant précisément à vos besoins ; les moules élastomères robustes en polyuréthane sont ensuite fabriqués par notre atelier de moulage.

Contactez-nous et découvrez la gamme WASA WETCAST.



**WASA WETCAST**



*Différentes étapes de fabrication dans le hall de production Wasa Construct à Neubrunn, Thuringe*

distinguent dans une large mesure par des parois et des surfaces de moule pratiquement exemptes de bulles. Le moulage fermé permet en outre de conserver exactement les mêmes épaisseurs de PU dans le fond de forme et d'obtenir une planéité optimale adaptée à la planche de support.

Le personnel de production de Wasa veille scrupuleusement aux temps de démoulage nécessaires et au stockage correct à 20 °C des moules en polyuréthane fraîchement produits, afin de garantir aux clients un produit parfaitement durci.

Les moules autoporteurs sont de plus en plus appréciés. Lorsque la géométrie des pavés le permet, Wasa utilise les moules qui ne nécessitent pas de cadre de maintien supplémentaire. Cela permet d'une part d'économiser de l'argent pour le client et d'autre part de préserver durablement les ressources.

Selon l'utilisation et les exigences, les moules peuvent également recevoir d'autres add-ons.

Par exemple, la fine languette de moule spécialement développée protège la planche de support contre les salissures du béton et empêche ainsi tout dépôt critique de reste de béton entre la planche de support et le moule. Si vous le souhaitez, les moules Wetcast peuvent également être équipés d'une étiquette RFID pour enregistrer les informations sur le moule, les cycles de remplissage effectués, les recettes de béton et bien plus encore.

La réalisation des moules est adaptée à l'installation de production existante ou prévue. En Amérique du Nord, le démoulage au moyen d'un rouleau est largement répandu. Des moules PUR autoporteurs et pourtant flexibles ont été spécialement développés pour cette technique.

Lors de salons internationaux, comme par exemple le prochain World of Concrete 2023 à Las Vegas, Wasa présente sous la marque Construct ses solutions innovantes autour du thème Wetcast et Precast. ■

#### AUTRES INFORMATIONS



WASA AG  
 Europaplatz 4, 64293 Darmstadt, Allemagne  
 T +49 6151 780 8500, F +49 6151 780 8549  
[info@wasa-technologies.com](mailto:info@wasa-technologies.com)  
[www.wasa-technologies.com](http://www.wasa-technologies.com)

WASA Compound GmbH & Co. KG  
 Meininger Straße 9, 98617 Neubrunn, Allemagne  
 T +49 36947 5670, F +49 36947 56721  
[wetcast@wasa-technologies.com](mailto:wetcast@wasa-technologies.com)  
[www.wasa-technologies.com](http://www.wasa-technologies.com)