

## **komplettes Betonelementewerk**

**zur Herstellung von Beton-Pflastersteinen ein- oder zweischichtig,  
in den Fertigungshöhen 40-140 mm,**

Härtekammer: für ca. 5.000 Bretter

Brettbuffer: 240 Bretter

Steinpakete zum  
Abtransport mit Stapler: ca. 8 Pakete

### **Produktionsanlage im Wesentlichen bestehend aus:**

#### **1. Mischanlage Fabrikat DOUBRAVA,**

Baujahr: 1994  
Anschaffungswert: 2.160.000,00 DM

Zeichnung: Doubrava AZ 041165 vom 17.03.1994

im Einzelnen bestehend aus:

1.1.1. 25 m<sup>3</sup> Aufgabebunker (Meßdosen nicht im Einsatz)

1.2. 2 Abziehdosierförderbänder

1.3. 1 Wellkantenförderband SB 26  
(einschl. 1 kompl. Ersatzgurt = 29.900 €)  
einschl. Reinigungsband

1.4. 1 Verteilerband verfahr- und reversierbar

- 1.5. 7 Zuschlagstoffsilos (3 x 100 m<sup>3</sup>, 4 x 50 m<sup>3</sup>,  
einschl. Verkleidung gedämmt, Rüttler,  
Füllstandsmesser (Maihak Drehflügelmelder),  
Dosiersegmentverschlüsse 450 x 350 mm
  
- 1.5.5. 1 Sammelwiegeförderband  
incl. 2.250 Liter Nachsilo mit pneumatischem Verschluss
  
- 1.6. 2 Zementsilos, 120 to, davon 1 Stück geteilt  
  
mit Unterkonstruktion, Füllstandsmelder,  
Einblasrohrleitungen, Filter usw.
  
- 1.7. 8 Rohrförderschnecken mit unterschiedlichen Längen  
(1x zweigeteilt)
  
- 1.8. 2 Zementwaagen
  
- 1.9. 1 Betonmischer PEMAT PMR 750 (bereits ausgebaut)  
oder:  
1 Betonmischer EIRICH RV 12 für Vorsatz  
(zum Mehrpreis von 98.000,00 € = Anschaffungspreis)  
450 Liter, 720 kg, 300 Liter Festbeton mit Optimierungen,  
Gebläse für Abdichtung Antrieb
  
- 1.10. 1 PEMAT Hochleistungs-Tellerzwangmischer PMR 2250  
mit Rührwerk (1 Stück defektes Getriebe als Ersatz)  
  
mit 1 Aufzugskübel für beide Mischer
  
- 1.11.      Erweiterte Mischerbühne
  
- 1.13. 1      jeweils  
Beschickungsband von Kernbeton- und Vorsatzmischer zur  
Betonsteinmaschine
  
- 1.14. 1 Colormix-Dosierstation für Vorsatzmischungen
  
- 1.15. 1 DORNER Mischanlagensteuerung PDS 32, komplett  
mit Monitoren und Leistungsteil  
(Siehe auch Zeichnung Doubrava AZ 041165 vom 17.03.1994)

## **2. Farbdosieranlage Fabrikat FINKE,**

bestehend aus 5 Farbbehälter à 3.000 Liter,  
Pumpen, Dosierung Kernbeton und Vorsatz über  
Druckmessdosen (Umbau von Farben Scholz)  
Investitionskosten = 145.000,00 DM

## **3. Zusatzmitteldosierung, Fabrikat FINKE,**

für Kernbeton 1 Stück Pumpe + Dosierzylinder,  
Messung volumetrisch, Vorsatz, 2 Pumpen und 2 Wiegezellen  
Investitionskosten = 9.500,00 EUR

## **4. Betonsteinmaschine OMAG 1400 x 950 x 53 mm, mit Umlauf, Anschaffungswert = 2.245.000,00 DM**

bestehend aus:

- 1 Betonsteinmaschine Omag Tronic 140/90,  
Bau-Nr. 1357 Brettgröße: 1400 x 950 x 53 mm  
  
Nutzarbeitsfläche: 1300 x 900 mm  
Nutzarbeitshöhe: min. 40 mm, max. 400 mm  
  
1. + 2. Fülleinrichtung
- 1 Verfahrenseinheit 2. Fülleinrichtung
- 1 Formwechseleinrichtung
- 1 Formeinzugseinrichtung automatisch
- 1 Frequenzregelung, Fabrikat SEW VL T 5042
- 1 Füllstandsmessung
- 1 Ultraschallsonden für Füllwagen
- 1 Steuerung S 7 umgebaut auf Proportionaltechnik mit Visualisierung  
(Fa. Firma im Jahr 2007 = 37.000,00 €)

**Nasseite bestehend aus:**

- 16 m Gleitbahn Nasseite mit Kippvorrichtung
- 1 Doppelkettenhubgerüst 12 to, 16/8 Etagen
- 1 Sammelgerät mit Durchfahrmöglichkeit der Fahrzeuggruppe
- 1 Wartungsbühne für Hubgerüst und Sammelgerüst
- 1 OMAG Fahrzeuggruppe 12 to, 16 Etagen Doppelbrett,  
Etagenabstand: 330 - 660 mm, ohne hydraulische Tragarmverstellung
- 1 Doppelkettensenkgerüst

**Trockenseite bestehend aus:**

- 1 Übernahmestation Trockenseite mit 22 m Gleitbahn
- 1 Keilriemenbahn
- 1 Brettwender, Z-Ausführung
- 1 Brettstapelgerät
- 1 Brettstapel-Pufferbahn
- 6 Brettpakete
- 1 Steinlöser und Positionierer 4 Seiten
- 1 Steinlagendoppler
- 1 Steinsetzanlage
- 1 Plateauwagenumlauf mit 34 Stück Stahlpaletten mit Palettenmagazin
- 1 Brettbürste
- 1 Brettwender

- 1 Brettstapelgerät
- 1 Brettrücktransport
- 1 Brettentstapelgerät
- 1 Brettbürste
- 1 Wasserbedüsung
- 1 Brettpaket-Umsetzer schienengebunden
- 1 Steinsetzanlage II zum Bilden von Steinpaketen
- 1 4 Seiten hydraulische Steinklammer
- 1 4 Seiten Steinlöser
- 1 Steinlagendoppler
- 24 m Plateauwagentransport
- 1 Hubstation mit Palettenmagazin
- 1 komplette Senkstation
- 34 Paletten mit geschlossener Stahlplatte
- 4 separate Hydrauliken
- 3 E-Steuerungen für Nassseite, Trockenseite, Fahrbühne
- Sicherheits-Schutzgitter und Türen
- Schallschutzvorrichtungen für Betonsteinmaschine
- Hydraulikanlage

Technischer Text:  
siehe Auftragsbestätigung OMAG vom 15.11.1993

Zeichnung: Projektplan ASP 2712 - 1

## 5. Vollautomatische Stahlbandumreifung Modell AM 402 #

### Brettumreifung, Fabr. Ridder,

technischer Text siehe Bestätigung Fa. Ridder vom 28.01.1994

Investitionssumme: 38.500,00 EUR

## 6. Pflastersteinfertigung

<b>Gebäudedaten:</b>	
Bebaute Flächen	864,85 m <sup>2</sup> gemäß Architektenaufstellung
Gewerbliche Nutzfläche	$19,99 \text{ m} \times (11,015 + 14,09 + 14,375) = 789,21 \text{ m}^2$ $+ 5,645 \text{ m} \times 13,4 = 75,64 \text{ m}^2$
Umbauter Raum	$22,68 \text{ m} \times 40,17 \times 1,25 = 1.138,82 \text{ m}^3$ $+ 22,38 \text{ m} \times 39,87 \times (8,79 + 7,00)/2 = 7.044,63 \text{ m}^3$ $+ 5,00 \text{ m} \times 13,79 \times (6,065 + 7,00)/2 = 450,42 \text{ m}^3$ $+ 5,30 \text{ m} \times 14,09 \times 1,25 = 93,35 \text{ m}^3$ <hr/> Summe: 8.727,22 m <sup>3</sup>

Hersteller: RST Stahlbau  
Investitionssumme: 200.000,00 EUR

## 7. Aushärtegerüste und Halle, Fabrikat Rotho, für 5.000 Bretter Anschaffungswert: 390.000,00 DM

bebaute Flächen: 865,38 m<sup>2</sup>  
gewerbliche Nutzfläche:  $21,515 \text{ m} \times 39,48 \text{ m} = 789,21 \text{ m}^2$   
+  $2,39 \text{ m} \times 6,265 \text{ m} = 14,97 \text{ m}^2$

Umbauter Raum:  $22,205 \text{ m} \times 40,17 \text{ m} \times 1,25 \text{ m} = 1.114,97 \text{ m}^3$   
 $21,905 \text{ m} \times 39,87 \text{ m} \times (4,00 + 6,96)/2 = 5.222,65 \text{ m}^3$   
 $6,61 \text{ m} \times 2,735 \text{ m} \times 1,25 \text{ m} = 22,60 \text{ m}^3$   
 $6,64 \text{ m} \times 2,585 \text{ m} \times (5,00 + 4,63)/2 = 80,41 \text{ m}^3$   


---

Summe: 6.440,63 m<sup>3</sup>

Investitionssumme: 403.680,00 DM



8. **5000 Stück WASA Kunststoffbretter 1400 x 950 x 53 mm,**  
aus dem Jahr 2001, Anschaffungswert: 324.000,00 €

Competence Leadership.

9. **Druckluftanlage Fabrikat DEMAG/COMPAIR**  
bestehend aus Kompressoren 1x Sprint 011 + L 07,  
Kältetrockner neu in 2010 mit 1.600,00 €,  
Druckluftbehälter 1.000 Liter

10. **Wasserbehälter 2.000 Liter**

11. **Absaugung Trockenseite Esta**

**Oben aufgeführter Umfang wird,  
ohne Demontage, ab Standort  
Deutschland  
angeboten zu einem Gesamtpreis von:**

**1,5 Millionen EUR**  
(zzgl. MwSt.)

**Preis-Zusammenstellung - Maschinen Bucheller**

<b>Pos.</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>Investitionssumme</b>	<b>Angebotspreis</b>
<b>1.</b>	Mischanlage Fabr. Doubrava + Nachtrag Ersatzgurt + Nachtrag Colormix Dosierstation	1.080.000,00 € 29.900,00 € 60.000,00 €	
<b>2.</b>	Farbdosierung Fabr. Finke	72.500,00 €	
<b>3.</b>	Zusatzmitteldosierung Fabr. Finke	9.500,00 €	
<b>4.</b>	Betonsteinmaschine mit Umlauf Fabr. OMAG	1.100.000,00 €	
	Horizontalumreifung Fabr. Ridder	38.500,00 €	
	Produktionshalle Pflastersteinfertigung, Fabr. RST	200.000,00 €	
<b>7.</b>	Aushärtegerüste und Halle, Fabr. Rotho	200.000,00 €	
	5000 Stück WASA Kunststoffbretter	324.000,00 €	
	Druckluftanlage DEMAG/COMPAIR	15.000,00 €	
	Wasserbehälter	3.000,00 €	
	Absaugung Trockenseite, Fabr. ESTA	3.500,00 €	
		€	