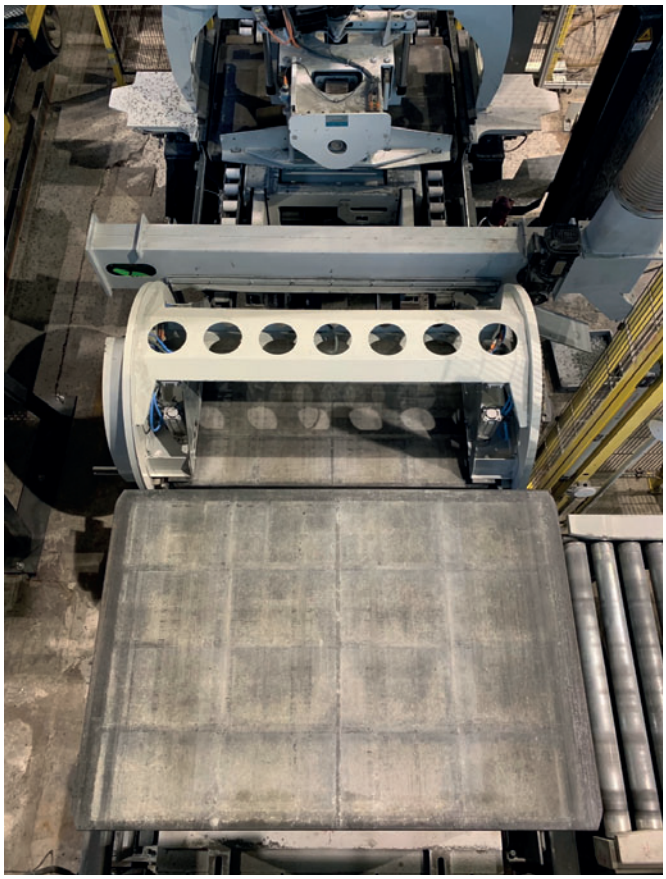
Wasa AG, 64293 Darmstadt, Allemagne

Un autre fabricant allemand de haut de gamme mise sur les planches synthétiques monobloc renforcées de fibres de verre

À Schüttorf dans l'Arrondissement du Comté de Bentheim en Basse-Saxe, une usine de béton et de préfabrication souhaite convaincre non seulement par son envergure, mais aussi et surtout par sa qualité de haut de gamme. L'entreprise s'est ainsi fixé un objectif fort ambitieux qui n'est autre que de devenir le fabricant de haut de gamme par excellence au sein de l'industrie. C'est le credo avoué de l'usine de béton Kortmann.

En 1950, Carl Kortmann fondait une entreprise qui était en fait une société de transport et de commerce. Elle desservait la région en blocs de béton avec des charrettes. Quelques années plus tard, l'entreprise se lançait également dans la production d'articles en béton. Depuis 1970, l'entreprise en est à sa deuxième génération avec Karl Kortmann, connu pour son don de bricoleur et son inventivité technique. Depuis cinq années, les deux fils Henning et Matthias ont rejoint l'entreprise des parents qui en est ainsi à sa troisième génération.

Sise directement sur l'échangeur autoroutier A30/A31 de Schüttorf, l'entreprise bénéficie d'une situation géographique idéale entre la Basse-Saxe et la Rhénanie-du-Nord-Westpha-



Le retourneur de planches et le système de palettisation ont été livrés par le constructeur KBH de l'Allgäu.

La machine de production de blocs est une Hess RH 1500 de la dernière génération avec des planches de 1.450 x 980 x 52 mm.

Ascenseur et descenseur garnis de blocs finis sur des planches Wasa Uniplast Ultra.

lie. L'entreprise effectue ses livraisons sans aucun souci depuis la région de la Ruhr jusqu'à la Mer du Nord, ainsi que vers Amsterdam ou Berlin. Le parc de véhicules de l'entreprise permet de réagir en toute rapidité et flexibilité aux souhaits des clients en matière de livraison.

La production tourne avec trois équipes par jour, six jours par semaine. La machine de production de blocs utilisée est une Hess RH 1500. Après une étude approfondie du marché des planches de support, l'entreprise opta en 2017 pour la planche Wasa Uniplast Ultra® renforcée de fibres de verre, dans les dimensions de 1.450 x 980 x 52 mm. 6.000 de ces planches synthétiques monobloc sont depuis utilisées avec beaucoup de succès.

Sur base des données relatives au pilon côté client, les ingénieurs de Wasa ont déterminé qu'une planche d'une épaisseur de 50 mm suffisait pour répondre aux exigences en termes de comportement de flexion. L'entreprise familiale Kortmann Beton privilégie toujours le long terme dans ses décisions. C'est ainsi qu'en 2017, les deux décideurs responsables pour les investissements Henning Kortmann (gérant) et Julian Krümpel (responsable commercial) ont prévu

RS 3 KV
Presse à pavés
RS 3 KV
REKERS
Visit us in Munich at
bauma 2019
08.-14. april, Hall B1, Booth 335
La maîtrise en progrès...
Machines de production de pavés
Manutention pour production de pavés
Finition
Centrales de malaxage de béton et le transport
Manutention de tuyaux et regards
Manutention de traverses ferroviaires
Solutions spéciales
Commandes automatiques
made in Germany
Vibro-presse (avec moule à basculer)
NOUVEAU
Disponible en version mobile et stationnaire
www.rekers.de
REKERS
Maschinen- u. Anlagenbau

Robot entièrement automatique côté sec pour le contrôle de qualité

La surface sans joints et parfaitement plane des planches synthétiques Wasa donne aux blocs une surface inférieure optimale

l'option de pouvoir rectifier les planches après 12 à 15 années de service. Pour cette raison, l'épaisseur requise pour les planches fut augmentée de deux millimètres. Avec une épaisseur de 52 mm et la possibilité offerte de rectifier les planches, on augmente nettement la durée de vie - déjà longue en soi - des planches de support.

Avec l'ambition de devenir un des meilleurs fabricants de produits en béton de haute qualité et un pionnier dans ce secteur, les tâches posées aux différents fournisseurs étaient tout aussi strictes : ainsi, la société KBH de Lachen dans l'Allgäu fut mandatée pour la transposition du transport des planches Wasa Uniplast Ultra depuis le descenseur jusque dans l'empileur de planches. Les planches de support garnies de blocs de 1er choix - et donc exempts de tout vice - devaient être mises à la disposition d'un robot Kuka à des fins de tri. Ce même robot doit en outre recevoir les planches de support contenant des blocs à écarter en raison d'un vice. Kortmann Beton avait spécifié que l'évacuation et l'introduction des planches de support garnies de blocs de 1er choix ainsi que des planches garnies de blocs à remplacer devaient, dans la mesure du possible, avoir lieu sans entraîner d'arrêt de production côté palettisation. KBH devait en outre installer le poste de palettisation et un retourneur de planches.

Cette tâche en tant que telle n'a posé aucun problème aux fournisseurs concernés. Par contre, le relativement peu d'espace disponible dans le hall exigeait d'être particulièrement créatif.

Il est impressionnant de constater aujourd'hui que toutes le tâches ont parfaitement été transposées, à l'entière satisfaction du client. La voie de transport côté sec est équipée d'un convoyeur à chaîne avec revêtement spécial en caoutchouc qui ménage tout particulièrement tous les types de planches de support. Une station de levage / descente a été intégrée à cette voie de transport côté sec, elle est conçue de manière que ses manœuvres de levage et d'abaissement entravent le moins possible le transport des planches de support et la palettisation.

Une usine de préfabrication vient compléter le parc de production de l'usine de béton Kortmann

Aire de stockage extérieure pour les blocs de béton et les éléments préfabriqués

Kortmann Beton a spécifié un temps de cycle extrêmement court pour le translateur. Le peu d'espace disponible entraîne des petites voies de mouvement et les rampes d'accélération et de décélération ne peuvent donc pas être exploitées intégralement. La palettisation est entièrement électrique et est ainsi à la pointe de la technique.

La gestion stricte de la qualité des blocs de béton est complétée par un dispositif automatique de mesure de la hauteur des blocs de la société R&W Industrieautomation, ainsi que par la mise en œuvre d'un outil de contrôle Qaver permettant de surveiller les propriétés de béton frais.

Les blocs de haut de gamme fabriqués chez Kortmann Beton exigent précisément une planche de support sans joints et parfaitement plane, permettant une bonne transmission des forces de vibration. La planche Uniplast Ultra de Wasa répond à tous ces points grâce à l'ajout de fibres de verre et au matériau synthétique monobloc qui, à l'inverse des planches en bois simplement revêtues de plastique, ne présente aucun signe de fatigue sur toute la durée d'utilisation de la planche de production.

Chez Kortmann Beton, les blocs qui ne satisfont pas aux exigences de qualité et doivent être évacués du circuit sont acheminés dans le circuit des matières premières de l'entreprise où ils sont recyclés. Ceci aide à protéger durablement l'environnement et à ménager les ressources, tout comme la production d'une grande partie du courant et de la chaleur requis, grâce à une centrale de cogénération installée sur les terrains de l'entreprise.

Les dalles céramiques Miscela et Passione sont assurément des produits particuliers de l'entreprise. Ces produits innovants convainquent par leur combinaison unique entre une surface céramique et une solide base en béton. Le béton est ici fermement coulé avec une surface céramique. Les espaceurs aménagés sur les dalles garantissent un joint uniforme de trois millimètres et permettent ainsi une pose rapide et facile sur de nombreux types de supports.

Dans le domaine de la production des blocs, Kortmann Beton mise sur la fabrication d'une surface d'un million de mètres carrés de pavés par année. En parallèle à l'installation de production de blocs de béton, l'entreprise familiale exploite une installation de production d'éléments préfabriqués, secteur qui correspond environ à la moitié des affaires de la famille Kortmann.

Il y a de bonnes chances pour que Kortmann Beton atteigne l'objectif fixé de devenir un des meilleurs du secteur. Les machines et équipements de production mis en œuvre constituent une excellente base pour réaliser cet objectif. Cette sympathique entreprise familiale en est déjà à sa troisième génération avec Henning et Matthias Kortmann à sa tête ; avec une équipe jeune pour soutenir ses gérants, l'entreprise au visage humain est déjà sortie des starting-blocks et a atteint sa vitesse de croisière. ■

AUTRES INFORMATIONS

Kortmann Beton GmbH & Co.KG
Holmers Kamp 6, 48465 Schüttorf, Allemagne
T +49 5923 96630, F +49 5923 9663139
info@kortmann-beton.de, www.kortmann-beton.de

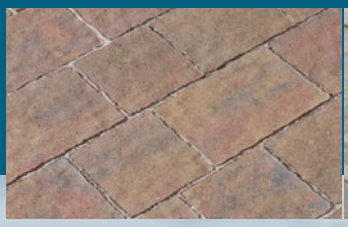
WASA AG
Europaplatz 4
64293 Darmstadt, Allemagne
T +49 6151 7808500
F +49 6151 7808549
info@wasa-technologies.com
www.wasa-technologies.com

KBH Baustoffwerke Gebhart & Söhne GmbH & Co. KG
Einöde 2
87760 Lachen, Allemagne
T +49 8331 950347
F +49 8331 950340
maschinen@k-b-h.de
www.k-b-h.de

R&W Industrieautomation GmbH
Graf-Heinrich-Str. 20
57627 Hachenburg, Allemagne
T +49 2662 941434
F +49 2662 941441
info@r-u-w.de
www.r-u-w.de

QAVERtec GmbH
Heideland 20
24976 Flensburg-Handewitt, Allemagne
T +49 461 70717840
F +49 461 70717845
info@qavertec.com
www.qavertec.com

® KBH
>> MASCHINENBAU



LE COLORIST
MODULE D'EXTENSION POUR EFFETS SPÉCIAUX COLORMIX

- JUSQU'À 6 COULEURS DIFFÉRENTES
- DE PAR SA CONCEPTION, LE COLORIST EST ADAPTABLE À PRATIQUEMENT TOUS LES TYPES D'APPAREILS POUR BÉTON DE PAREMENT
- LA COMMANDE LIVRÉE AVEC LE COLORIST ET DÉVELOPPÉE PAR NOS SOINS PERMET SON INTÉGRATION GRÂCE À UN SIMPLE ÉCHANGE DE SIGNAL
- PAS DE MODIFICATION DE PROGRAMMATION DE L'ANCIENNE COMMANDE DE LA MACHINE
- LA RÉGULATION DE FRÉQUENCE DES MOUVEMENTS DU COLORIST PERMET UN RÉGLAGE TRÈS PRÉCIS DES DIFFÉRENTES NUANCES POUR OBTENIR UN VASTE CHOIX D'EFFETS SPÉCIAUX COLORMIX
- HAUTE REPRODUCTIBILITÉ DU JEU DE COULEURS SÉLECTIONNÉ
- ENREGISTREMENT POSSIBLE DES PARAMÈTRES SOUS FORME DE FORMULE

Baustoffwerke
Gebhart & Söhne GmbH & Co. KG
>> KBH Maschinenbau
Einöde 2 , D-87760 Lachen
Téléphone +49 (0) 83 31 - 95 03 - 0
Télécopie +49 (0) 83 31 - 95 03 - 40
maschinen@k-b-h.de
www.k-b-h.de