PBI

Préfa Béton International
Édition française

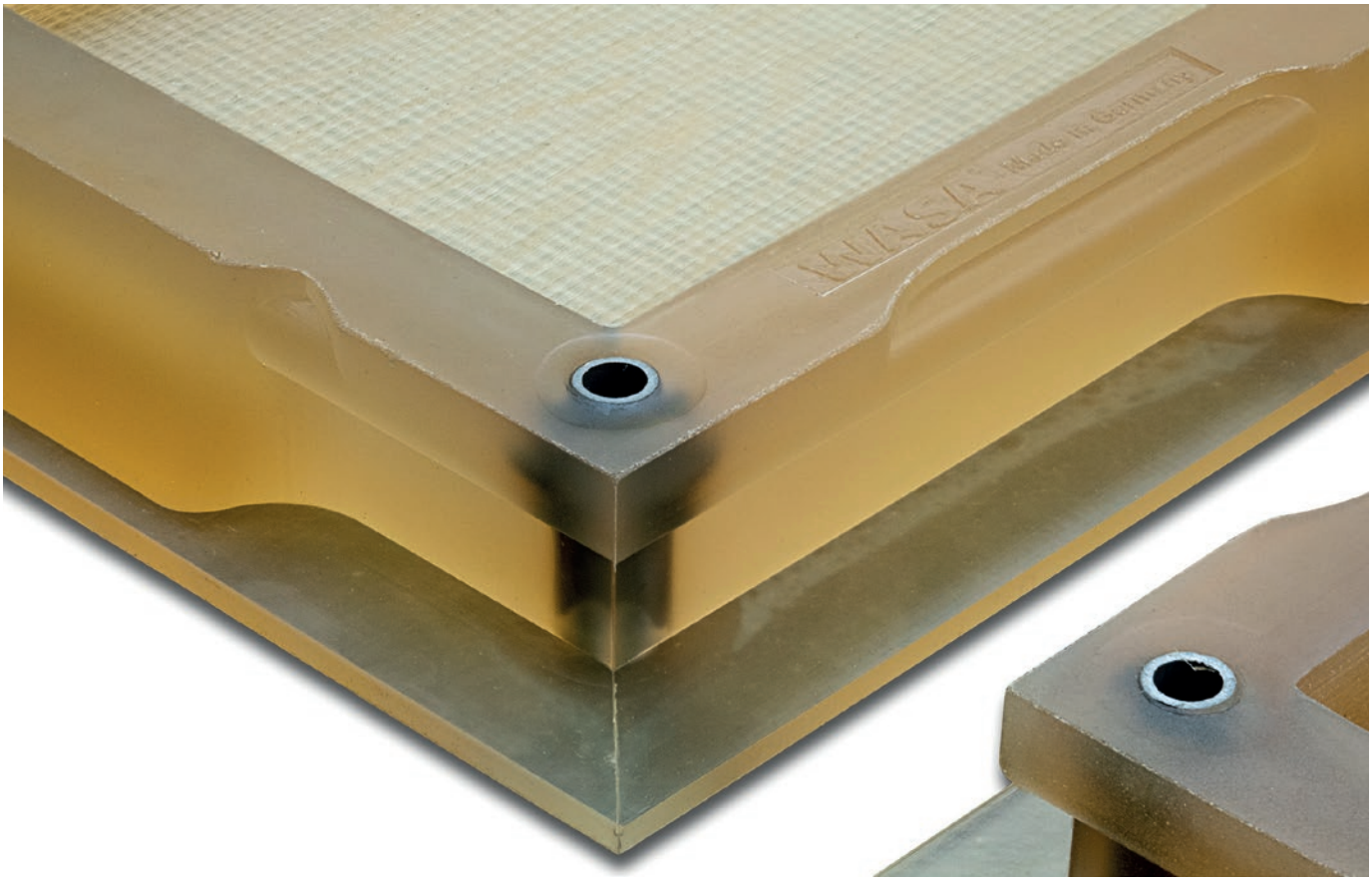
3 | 2023
www.cpi-worldwide.com

WASA®

RÉIMPRESSION | PRODUITS EN BÉTON

La technique Wetcast dans toute sa splendeur

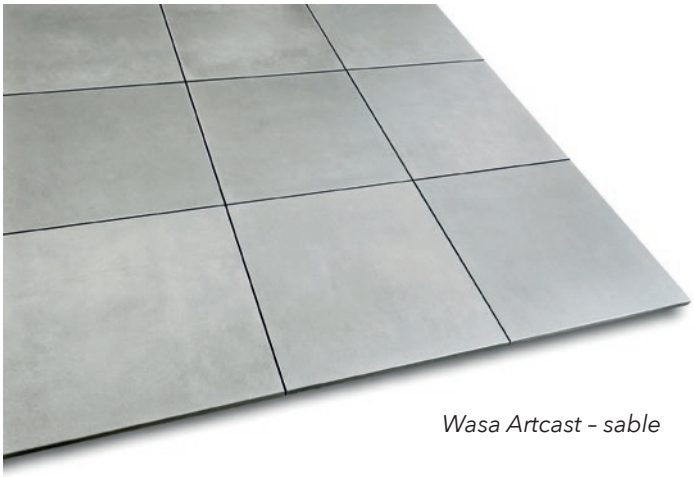
RÉIMPRESSION
PBI 3/2023



Wasa Compound GmbH & Co. KG, 98617 Neubrunn, Allemagne

La technique Wetcast dans toute sa splendeur

La méthode Wetcast est très populaire pour la production de produits en béton. Cette technique permet de créer des formes et des designs aussi bien simples que complexes. La surface des produits Wetcast est très particulière dans son esthétique et est appréciée par les designers et les architectes du monde entier. L'article suivant traite de la technique Wetcast dans toute sa splendeur et montre ce que Wasa a déjà représenté ici dans la gamme standard, afin d'offrir aux clients du monde entier la possibilité de réaliser facilement et sans gros investissements de beaux produits en béton avec des moules Wetcast. Bien sûr, le mélange de béton et la couleur font partie intégrante du produit fini en béton, mais les aspects esthétiques des produits Wetcast, tels la géométrie et la texture de la surface, ainsi que la technologie de moules en constante évolution, contribuent résolument à créer une atmosphère unique et attrayante avec les produits en béton.



Wasa Artcast – sable

Standard

Le classique intemporel avec le travertin, l'éternité noble avec le granit, l'harmonie naturelle avec le basalte, le chic historique avec l'ardoise ou le charme nostalgique avec l'effet bois dans un format épuré. Wasa les propose tous dans sa gamme standard.

Lors de l'édition de la brochure Wasa Wetcast de l'époque, personne ne s'attendait à un tel succès. Des clients d'Allemagne, des États-Unis, d'Argentine, de Porto Rico, d'Italie, d'Autriche, de Suisse, de France, du Pakistan, etc. ont commencé leur propre histoire à succès avec les moules Wetcast de Wasa et continuent aujourd'hui à fabriquer des produits en béton à partir des séries populaires Wasa Artcast, Wasa Stonecast et Wasa Woodcast.
Avec ces séries et leurs différentes géométries, Wasa offre une très bonne entrée en matière dans le monde des produits Wetcast.

Wasa Stonecast – basalte

Avec les formats qui ont toujours fait leurs preuves et les systèmes d'extension disponibles, des produits de grand format, des dalles de terrasse assorties, des marches massives, des systèmes de maçonnerie jusqu'à la solution complète de bordures de piscine, tout est là. Ces moules se caractérisent par une disponibilité très rapide pour le client final, car les modèles nécessaires pour le moulage avec du polyuréthane sont déjà en stock.
Bien entendu, Wasa peut également réaliser des modèles et des moules personnalisés selon les souhaits des clients. Un rapport détaillé à ce sujet est paru dans le numéro 6.2022 de PBI.

Wasa Woodcast – timber

Différentes géométries de la série Wasa Stonecast – Travertine, très appréciée dans le monde entier (Culzoni S.A., AR)

WASA®
Competence Leadership.

L'inspiration,
c'est dans notre nature

Pour davantage de flexibilité et de créativité :
moules et innovations WASA WETCAST

WASA WETCAST vous permet de produire – de manière automatisée et en série – des pavés en béton de qualité supérieure, avec des formes et finitions individuelles. Notre département de modélisation développe pour ce faire un prototype répondant précisément à vos besoins ; les moules élastomères robustes en polyuréthane sont ensuite fabriqués par notre atelier de moulage.

Contactez-nous et découvrez la gamme WASA WETCAST.

WASA WETCAST

WASA-TECHNOLOGIES.COM

Exemples d'application Wasa Stonecast – Travertine (Presbeton Nova, s.r.o., CZ)

Nouveau développement dans le design des moules

Le développement de nouvelles technologies et de nouveaux matériaux ouvre de plus en plus de possibilités dans la conception des moules. La combinaison de techniques artisanales traditionnelles et de méthodes de fabrication modernes permet de réaliser des moules complexes et filigranes qui étaient auparavant impensables.

La durabilité est un autre facteur important dans le développement du design des moules. De plus en plus de fabricants et de designers misent sur des matériaux respectueux de l'environnement et des processus de fabrication préservant les ressources. Cela permet non seulement de créer des produits durables, mais aussi d'ouvrir de nouvelles possibilités. Alors que d'autres fabricants de moules Wetcast ont généralement misé sur des produits éprouvés, les employés de Wasa continuent de perfectionner leurs produits. Grâce à un contact étroit avec les clients, les fournisseurs et les fabricants d'installations d'automatisation pour l'industrie Wetcast, des solutions toujours nouvelles et meilleures sont élaborées. « Avoir l'ambition de toujours s'améliorer ! », telle était la devise des fondateurs de Wasa, Heinz Bechtold et Peter Webel, qui est scrupuleusement perpétuée par la deuxième génération représentée par Matthias Bechtold et Jannik Webel.

La nouvelle technologie des moules consiste entre autres en un moule autoportant ; ici, Wasa a rendu obsolète l'ossature bois autrefois nécessaire pour la plupart des dalles et pavés. La structure et les matériaux ont été perfectionnés afin d'apporter encore plus de stabilité et de flexibilité aux moules.

Exemple d'application Wasa Woodcast – Timber (Kann GmbH Baustoffwerke, DE)

Wasa Stacking – la solution de supports superposables ici pour une installation Wetcast Quadra

SystemBoard – la solution de supports superposables dans une installation Wetcast Automacad

L'ossature bois utilisée autrefois, généralement fabriquée en bois contreplaqué, sert – le cas échéant – d'élément porteur et empilable. Aujourd'hui, de nombreuses installations Wetcast partiellement ou entièrement automatisées misent sur l'utilisation de systèmes de supports superposables sur lesquels les moules sont soit vissés soit dotés d'un dispositif d'assemblage spécial fixé au système de supports superposables.

La matrice en polyuréthane elle-même, ainsi que le tissu tressé que Wasa utilise dans ses moules Wetcast, ont été spécialement développés et adaptés aux exigences de haute performance des productions Wetcast. La construction des moules a également été entièrement revue pour permettre un fonctionnement autonome. En outre, les concepteurs et les constructeurs de Wasa ont doté les moules d'un fin revêtement en PU sur la partie inférieure, orientée vers la planche de support. Cette couche augmente certes quelque peu la consommation de polyuréthane, mais les avantages l'emportent sur les inconvénients. Les moules reposent bien sur le support et les résidus de pierre et de béton gênants, qui peuvent éventuellement apparaître à la surface du produit fini, sont ainsi presque totalement évités. Les moules peuvent être fixés sur une planche de support via les douilles métalliques installées autour des alvéoles et toujours intégrées dans le polyuréthane. D'autres fabricants, comme le canadien Automacad, misent sur un système spécial de supports superposables et des moules avec des tiges en acier entièrement intégrées, pour une très bonne tenue des moules sur le système de supports superposables et pour maîtriser également la suite de la manipulation dans le carrousel à palettes entièrement automatisé.

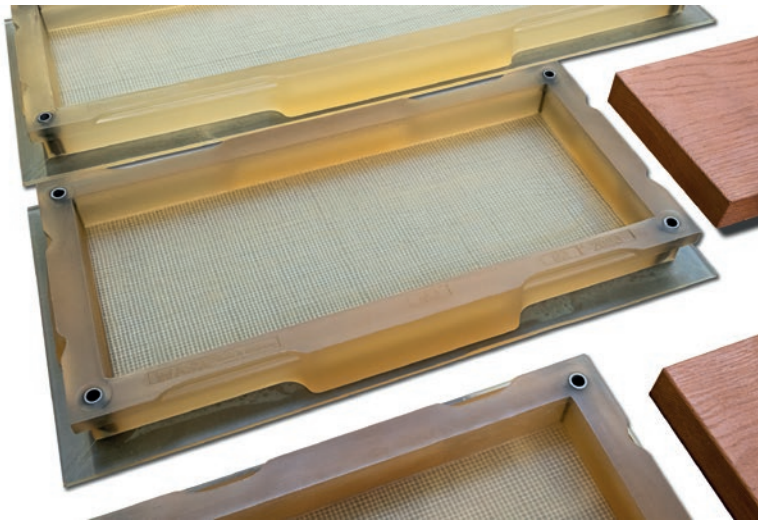
Wasa sur la scène internationale

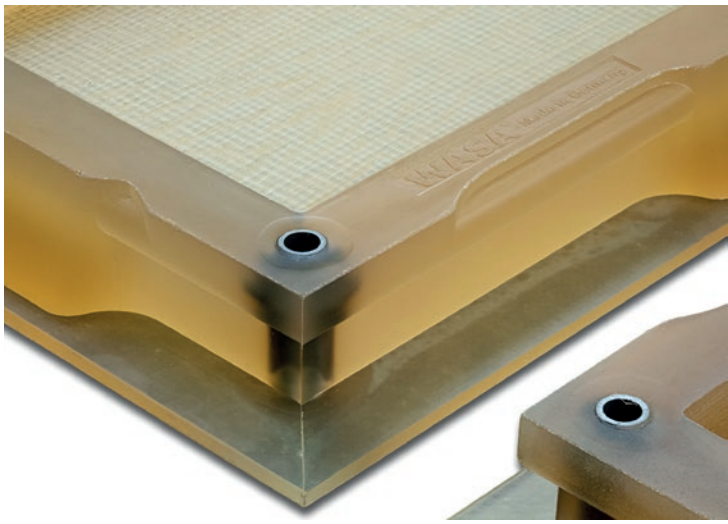
Les salons en tant que tels sont volontiers remis en question de manière récurrente. Les frais de participation parfois très élevés incitent toujours – et c'est compréhensible – à la réflexion. Bien sûr, la société Wasa regarde aussi à ses comptes, mais elle participe néanmoins à autant de salons que possible dans le monde entier. Aujourd'hui – et surtout après la pandémie – il est plus important que jamais de se rencontrer en personne et d'avoir un moment et un lieu définis pour nouer des contacts, apprendre de nouvelles choses et échanger des informations sur l'industrie de la construction et du bloc de béton.

En janvier 2023, Wasa a de nouveau participé au salon World of Concrete en tenant son propre stand. Le salon a accueilli de très nombreux visiteurs d'Amérique du Sud et des États-Unis, mais des clients et des personnes intéressées venant par exemple du Japon, de Corée du Sud, du Pakistan et d'Israël ont également surpris par leur visite sur le stand Wasa dans la mégapole de Las Vegas aux États-Unis. Avec près de 50 000 professionnels inscrits, provenant au total de plus de 120 pays, la participation de Wasa au World of Concrete a été plus que profitable et a largement dépassé les attentes. Les inscriptions pour l'année prochaine sont déjà ouvertes et Wasa participera à la célébration du 50e anniversaire du World of Concrete.

Peu après, en février, la réunion annuelle de l'association ICPI/NCMA et le Precast Show, qui s'est tenu cette année à Columbus (Ohio), ont attiré un public international. Le di-

Nouveau design des moules Wasa – différentes tailles de produits, moules et blocs de béton





Nouveau design des moules Wasa – images détaillées

recteur commercial de Wasa, Benjamin Burschey, était présent et a assisté à la fusion officielle des deux associations bien connues aux États-Unis, l'ICPI (Interlocking Concrete Pavement Institute) et la NCMA (National Concrete Masonry Association). Le nouveau nom de l'association a été dévoilé lors du déjeuner à l'hôtel Hyatt Regency : CMHA (Concrete Masonry & Hardscapes Association).

Le point d'orgue de l'événement a ensuite été le Precast Show. Automacad, l'un des principaux fournisseurs d'équipements d'automatisation, a présenté lors du Precast Show le SystemBoard développé en collaboration avec Wasa, y compris les SystemMolds sur son stand. Le système de supports superposables et les moules correspondants ont été spécialement conçus et perfectionnés avec le fabricant pour l'utilisation sur les installations Wetcast entièrement automatisées d'Automacad, afin d'offrir aux clients finaux non seulement une solution, mais aussi un pack « Sans souci » parfaitement adapté. ■

AUTRES INFORMATIONS

WASA Compound GmbH & Co. KG
Meininger Straße 9, 98617 Neubrunn, Allemagne
T +49 36947 5670
F +49 36947 56721
wetcast@wasa-technologies.com
www.wasa-technologies.com

Stand d'exposition au salon Word of Concrete 2023 à Las Vegas – de gauche à droite : Benjamin Burschey, David Werning

Stand Automacad avec SystemBoard et SystemMold lors du Precast Show 2023 à Columbus (Ohio) – de gauche à droite : Benjamin Burschey, Jill Spohn – Spohn-co